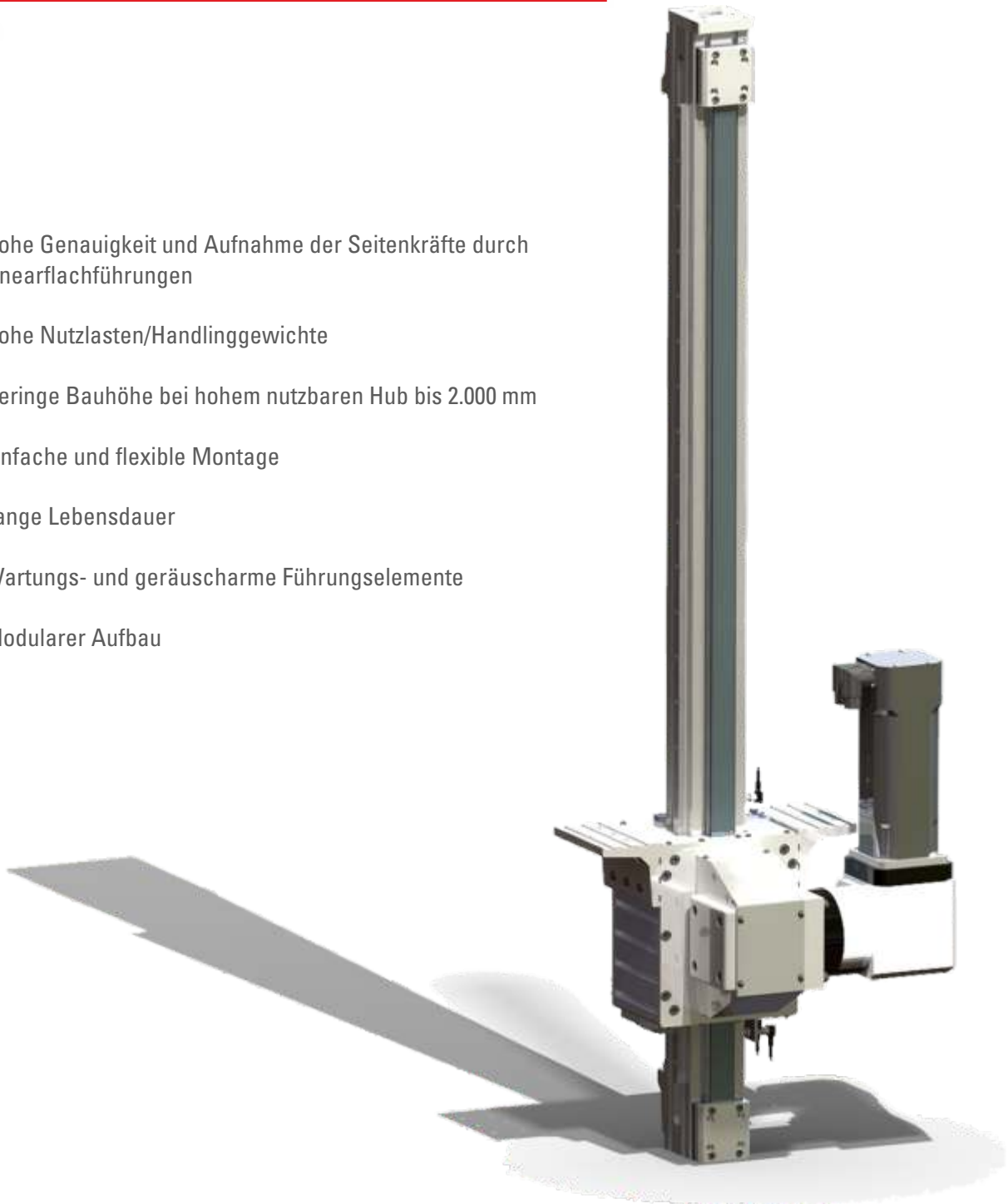


Portalachse für vertikale Einsatzzwecke

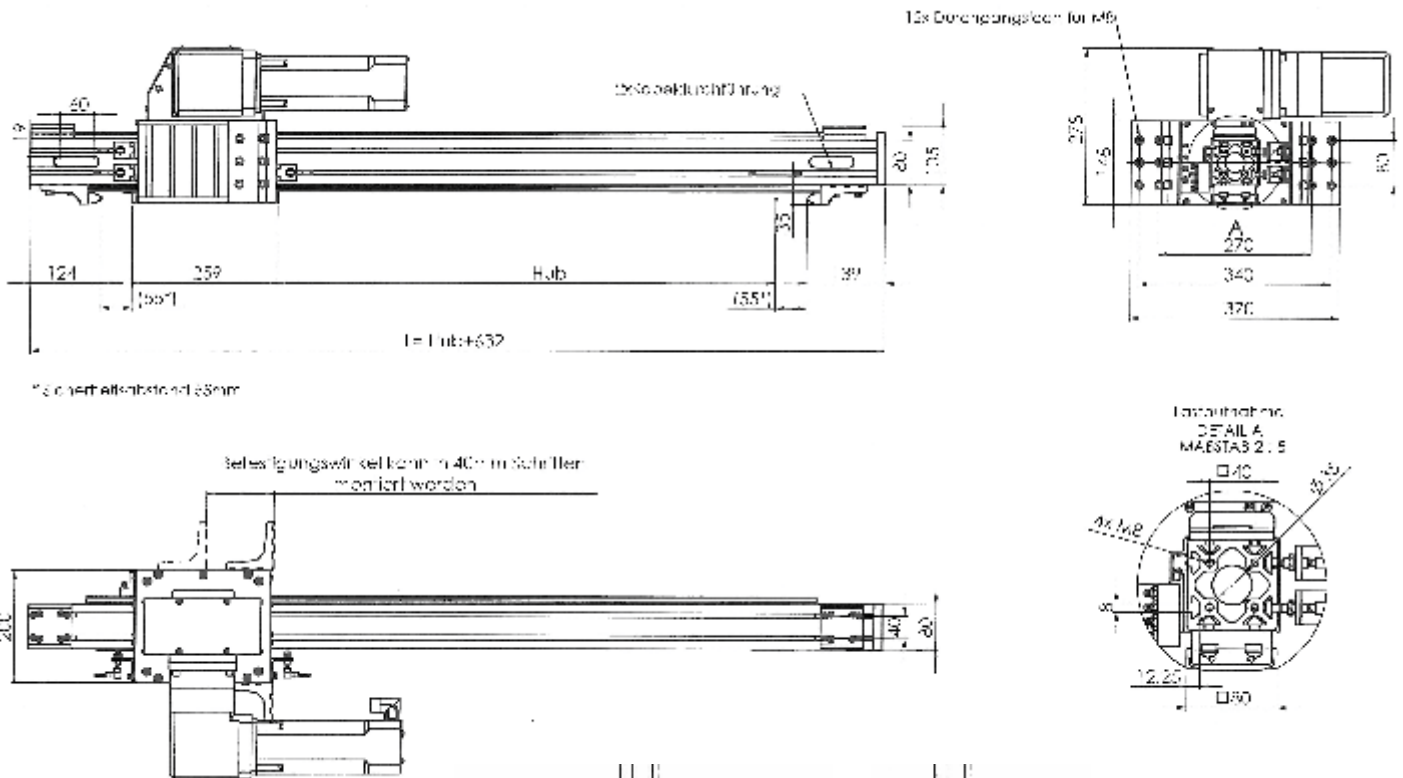
NC-80VC

FLG
AUTOMATION

- ✓ Hohe Genauigkeit und Aufnahme der Seitenkräfte durch Linearflachführungen
- ✓ Hohe Nutzlasten/Handlinggewichte
- ✓ Geringe Bauhöhe bei hohem nutzbaren Hub bis 2.000 mm
- ✓ Einfache und flexible Montage
- ✓ Lange Lebensdauer
- ✓ Wartungs- und geräuscharme Führungselemente
- ✓ Modularer Aufbau



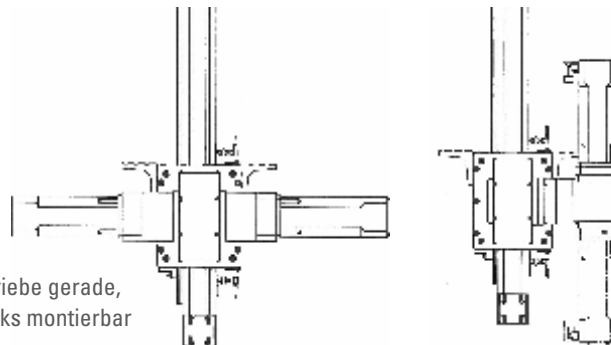
Maßzeichnung/Einbaumaße



Antriebsvarianten/Motorpositionen

Unterschiedliche Motorpositionen und Getriebe erlauben eine flexible und platz sparende Anpassung der Achse an den jeweiligen Einsatzfall.

Motor mit Getriebe gerade,
rechts oder links montierbar



Motor mit Winkelgetriebe,
rechts oder links montierbar

Technische Daten

Verfahrgeschwindigkeit:	max. 6 m/s	Gewicht ohne Motor und Anbauteile:	30 kg + 0,96 kg/100 mm
Beschleunigung:	max. 5 m/s ²	Antriebsmoment:	max. 75 Nm
Nutzbarer Hub 2.000 mm:	2.000 mm		
Hub pro Umdrehung der Antriebswelle:	240 mm		
Nutzlast/Handlinggewicht:	90 kg		
Riemenzugkraft:	max. 2.800 N		
Seitenkraft max.:	900 N		
Profilquerschnitt:	80 x 80 mm		
Wiederholgenauigkeit:	± 0,2 mm		

FLG Automation AG
Max-Planck-Straße 5-7
D-61184 Karben

Telefon: +49 6039 9240 0
Fax: +49 6039 9240 01
E-Mail: info@flg.de

www.flg.de

Das System

Erfahrung, Qualität und Dynamik

Mit der Portalachse NC-80VS lassen sich vielfältige Handhabungs- und Palettieraufgaben kostengünstig und einfach lösen. Unabhängig ob im Einsatz als Hubachse in einem Flächenportal oder als einfache Handhabungsachse, überall dort wo große Nutzlasten bei großen Hübten bewegt werden müssen, ist die NC-80VS die richtige Wahl.

Vorteile

- Hohe Nutzlast, dabei ruhiger Lauf, hohe Dynamik, spielfreie und exakte Positionierung durch doppelte Linearführungen
- Äußerst kompakte Antriebseinheit schafft Raumhöhenvorteile gegenüber anderen Achssystemen
- Aufnahme hoher Seitenkräfte und Momente durch verwindungssteifes Profil und Linearführungen
- Frei zugängliche Spannelemente ermöglichen die einfache Einstellung der Riemenvorspannung.
- Wartungsarm, optional: Zentrale, frei zugängliche Stelle zur Schmierung der Führungswagen
- In der Profilvernut verschiebbaren Schaltknocken zur sicheren Abschaltung und robuste und gedämpfte Endanschläge
- Vorbereitete Montagebohrungen für die Anbringung der Endlagenschalter, egal ob elektrisch oder mechanisch, erfordern keinen zusätzlichen Konstruktionsaufwand

Sicherheit

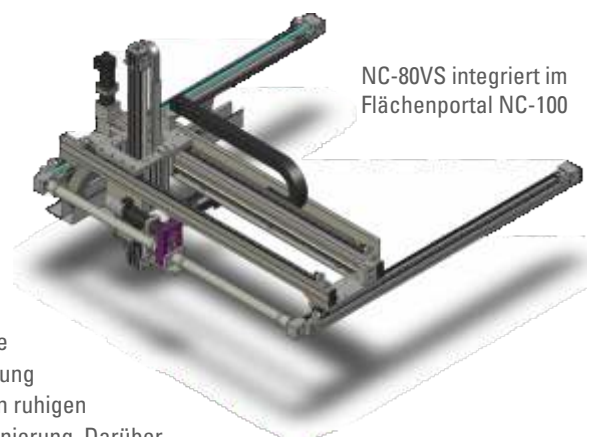
Die in der Profilvernut verschiebbaren Schaltknocken, sowie die robust ausgeführten und gedämpften Endanschläge sorgen für eine sichere Abschaltung. Vorbereitete Montagebohrungen für die Anbringung der Endlagenschalter, egal ob elektrisch oder mechanisch, erfordern keinen zusätzlichen Konstruktionsaufwand.

Einsatzgebiete

- Palettieren, Zuführen, Entnehmen, Beschicken, Einlegen
- Stapeln, Kommissionieren, Lagerhaltung
- Beschickung von Werkzeugmaschinen, Spritzgießmaschinen

Dynamisch und schnell

In der Produktionsumgebung und im Verpackungsbereich sind Zeit und Zuverlässigkeit entscheidende Faktoren. Moderne Handhabungssysteme müssen sich an diesen Anforderungen messen lassen, und ihre Aufgabe präzise und störungsfrei erledigen. Die NC-80VS wurde speziell für diese Aufgabenstellung konzipiert und ausgelegt. Doppelt ausgeführte Linearführungen sorgen für einen ruhigen Lauf und garantieren auch bei hoher Dynamik eine spielfreie und exakte Positionierung. Darüber hinaus sind die Führungselemente, sowie das verwindungssteife Profil in der Lage, hohe Seitenkräfte und Momente aufzunehmen.



FLG Automation AG

Max-Planck-Straße 5-7
D-61184 Karben

Telefon: +49 6039 9240 0

Fax: +49 6039 9240 01

E-Mail: info@flg.de

www.flg.de

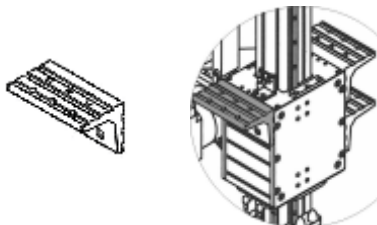
Das System

Zubehör und Optionen

Zur einfachen und schnellen Integration der Achse stehen verschiedene standardisierte Komponenten zur Verfügung.

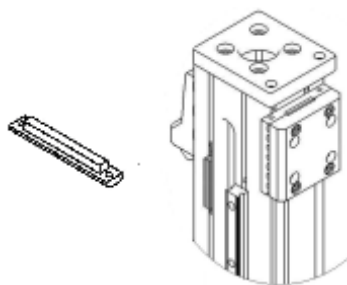
Befestigungswinkel

Für die kundenseitige Anbindung der Achse. Satz bestehend aus zwei Winkeln.



Schaltnocke

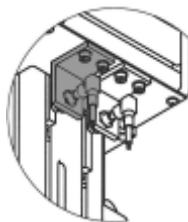
Für eine sichere Endlagenabfrage in der außen liegenden Profilvernut in Verbindung mit elektrischen Endlagensensoren Schaltfahnen sind im Profilkörper variabel einstellbar.



Initiatoren mit Haltewinkeln

Für Endlagenabfrage. 2 Initiatoren ØM8 mit Haltewinkeln.

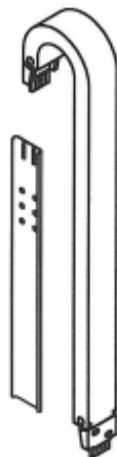
Auf Anfrage ist ebenfalls ein Satz für die mech. Abfrage erhältlich.



Schleppkette

Mit Führungsblech und Haltewinkel für Achsanbindung. Querschnitt 20x40mm.

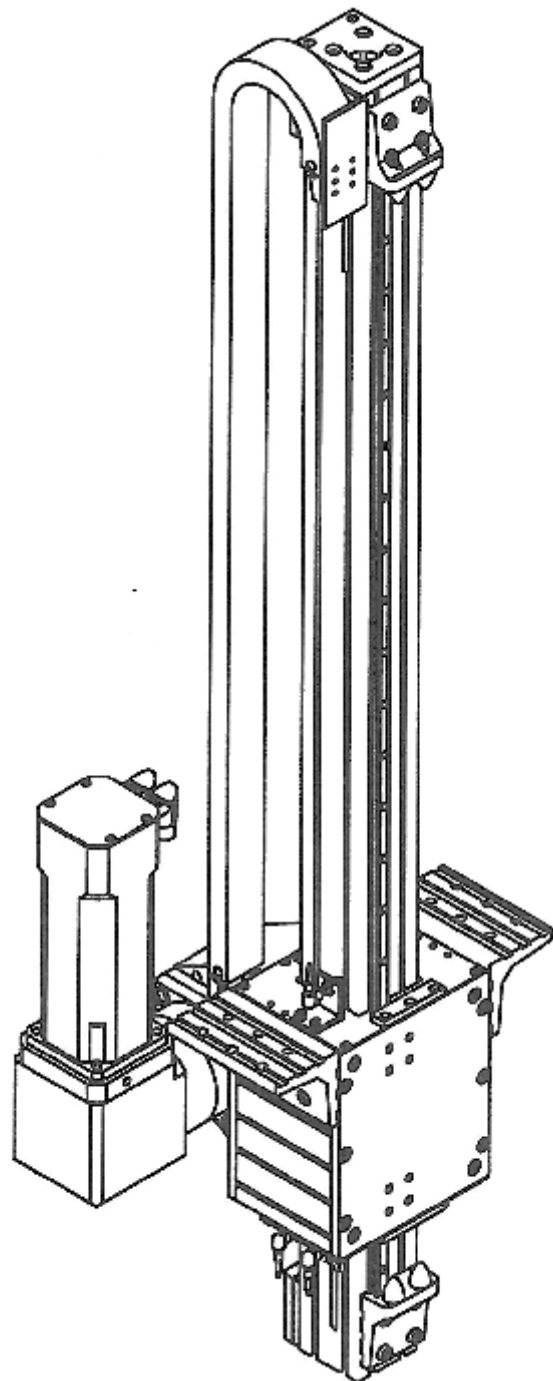
Auf Anfrage auch andere Querschnitte und zus. Trennsteg lieferbar.



Bürstenlose AC-Servomotore und Getriebe

Sowie Servoverstärker und Kabelsätze abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzfall.

Für die Auslegung und Auswahl der Antriebskomponenten und des Zubehörs steht Ihnen unser Service-Team gerne zur Verfügung!



FLG Automation AG
Max-Planck-Straße 5-7
D-61184 Karben

Telefon: +49 6039 9240 0
Fax: +49 6039 9240 01
E-Mail: info@flg.de

www.flg.de