

Positioniersystem

Lineareinheit NC-200

FLG
AUTOMATION

- ✓ Eingesetzt und bewährt in einer Vielzahl von Montage-, Handhabungs- und Palettieranwendungen
- ✓ Hohe Genauigkeit durch Linearflachführungen
- ✓ Kompakte Bauform und hohe Tragkraft
- ✓ Optimierte Einbaumaße bei hohem nutzbaren Hub
- ✓ Lange Lebensdauer
- ✓ Wartungsarm
- ✓ 3 Jahre Garantie



Das System

Führungsqualität für alle Fälle

Lineareinheiten sind heute im Bereich der Automation und des Maschinenbaus weit verbreitet. Das Einsatzgebiet reicht von einfachen Verfahreinheiten, bis hin zu hochkomplexen Mehrachssystemen für Montageoder Mess- und Prüfaufgaben. Mit der Lineareinheit NC-200 lassen sich solch vielfältige Konstruktionsaufgaben kostengünstig und präzise lösen.

Über 30 Jahre Erfahrung im Bereich Automatisierung sowie tausende in der Praxis bewährte Lineareinheiten garantieren einen sicheren Prozess. Die Verwendung von Linearflachführungen erlaubt hohe Momentenbelastungen bei langer Lebensdauer.

Vorteile

- Aluminium C-Profil
- Hohe Verwindungssteifigkeit/Biegefestigkeit
- Im Grundkörper integrierte verschiebbare induktive Präzisionsendschalter auf zentralen Stecker geführt
- Endschalter durch mechanische Dämpfungselemente überlaufsicher
- Geschlossene Bauweise durch vollständig integrierten Zahnriemen
- Flexibler modularer Aufbau
- Vielfältige Kombinationsmöglichkeiten
- Variable Führungsanordnung
- Kraftübertragung durch umkehrspielarmen Präzisionszahnriemen mit Stahlseele
- Standardverbindungselemente

Einsatzgebiete

- Pick-and-place, Bestückung, Entnahme
- Montage, Handhabung
- Schrauben, Ultraschall-/Laserschweißen, Kleben etc.

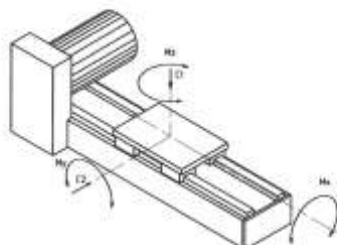
Antriebsvarianten/Motorpositionen

- Standardantrieb über Servomotor
- Optional: kundenspezifische Antriebsvarianten
- Variable Motorflanschanordnung
- Variable Steuerungskonzepte

Flächenträgheitsmoment des Grundkörpers

Parallelführung

- $M_x = 350 \text{ Nm}$
- $M_y = 510 \text{ Nm}$
- $M_z = 450 \text{ Nm}$



Orthogonalführung

- $M_x = 400 \text{ Nm}$
- $M_y = 450 \text{ Nm}$
- $M_z = 450 \text{ Nm}$

Technische Daten

Verfahrgeschwindigkeit:	max. 2 m/s
Beschleunigung:	max. 2 m/s ²
Wiederholgenauigkeit:	+ 0,05 mm
Hub:	300 - 4.000 mm (weitere Größen auf Anfrage)
Gewicht ohne Motor:	5,5 kg + 0,8 kg/100 mm
Haltekraft axial:	250N
Tragfähigkeit:	50 kg
Statische Tragezahl C 1 / C 2:	5.000 N / 2.500 N
Flächenträgheitsmoment Ix / Iy:	588 cm ⁴ / 2.278 cm ⁴

FLG Automation AG

Max-Planck-Straße 5-7
D-61184 Karben

Telefon: +49 6039 9240 0

Fax: +49 6039 9240 01

E-Mail: info@flg.de

www.flg.de