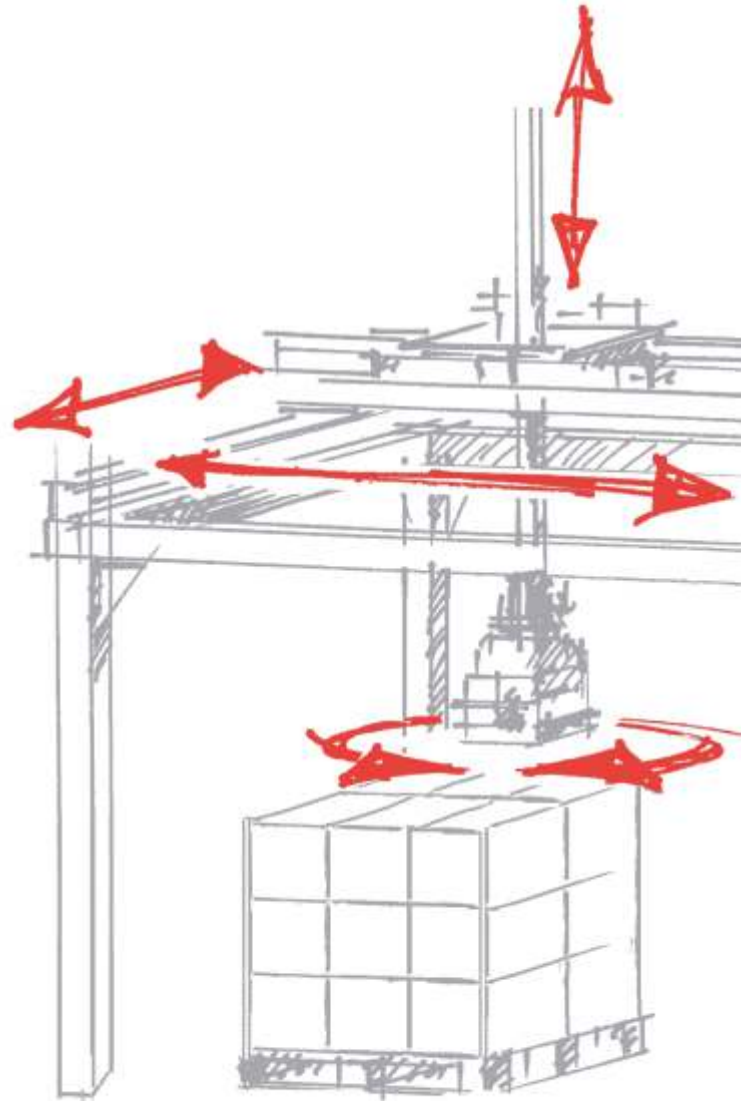


Portalroboter
PACK-Line

FLG
AUTOMATION

- ✓ Palettieren oder Bereitstellen von Stückgut in großen Mengen
- ✓ Mehrpalettenplatz fähig
- ✓ Traglast bis 50 kg
- ✓ Hohe Autonomie und Verfügbarkeit
- ✓ Wartungsfrei und bedienerfreundlich
- ✓ Individuell konfigurierbar durch modularen Aufbau
- ✓ Robuste Ausführung und kompaktes Design
- ✓ Einsetzbar für Medizin-, Pharma-, Automotive-, Elektronik und Konsumgüterprodukte



Das System

PACK-Line ist ein Palettiersystem für Sekundärverpackungen und steigert die Wirtschaftlichkeit sowie die Ergonomie bei Palettieraufgaben in der Endverpackung. PACK-Line ist in nahezu allen Branchen einsetzbar und palettiert Umkartons, Trays, Kanister, Eimer etc. auf allen gängigen Palettenformaten.

Alle 4 Achsen des modularen und kompakten Palettiersystems sind mit wartungsfreien Servomotoren ausgerüstet. X-, Y- und Z- Achse sind Linearachsen, deren Verfahrwege den Arbeitsraum des Palettierers bilden. Die vierte \square -Achse ist eine Drehachse für die Ausrichtung der Packstücke auf der Palette entsprechend der vorgegebenen Lagenbilder.

Alle Elektrokomponenten sind im Grundgestell integriert, somit wird kein Schaltschrank benötigt, was die Aufstellfläche noch einmal reduziert. Standardmäßig ist das System mit einem Rollenförderer zur Zentrierung und Positionierung der Packstücke ausgerüstet. Dadurch lässt sich der Palettierer schnell in vorhandene Produktionslinien integrieren.

PACK-Line ist für Gewichte bis ca. 50 kg ausgelegt und schafft dabei bis zu 8 Bewegungen in der Minute. Je nach Auslegung des Vakuumsauggreifers können ein, zwei oder mehrere Packstücke gegriffen werden.

Optionale Module

Hardware

- Teleskopierbare Z-Achse
- 2-Platz Ausführung
- Automatische Palettenzufuhr
- Palettenmagazin
- Anwendungsspezifische Greifsysteme

Software

- Diagnose und BDE-Modul
- Packmustergenerator

Technische Daten

Abmessungen (L x B x H): ab 2.500 x 1.600 x Stapelhöhe x 2,25mm
(1 Palettenplatz mit Zuführung)

Traglast: max. 35 kg

Stapelhöhe: max. 2.200 mm

Greifer: Standard Vakuumsaugsystem

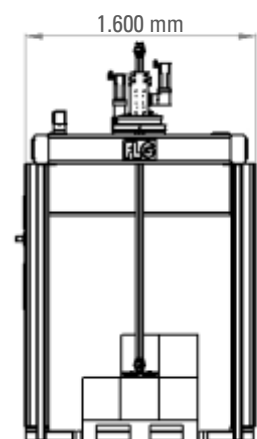
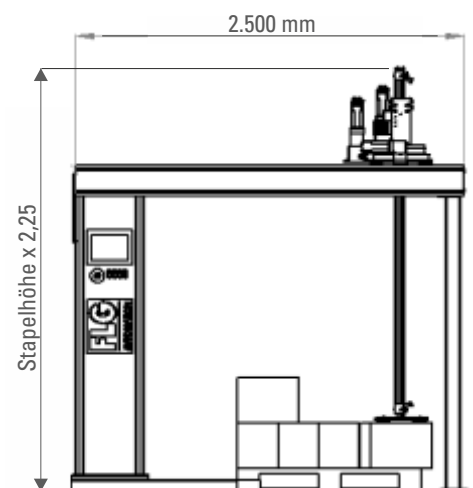
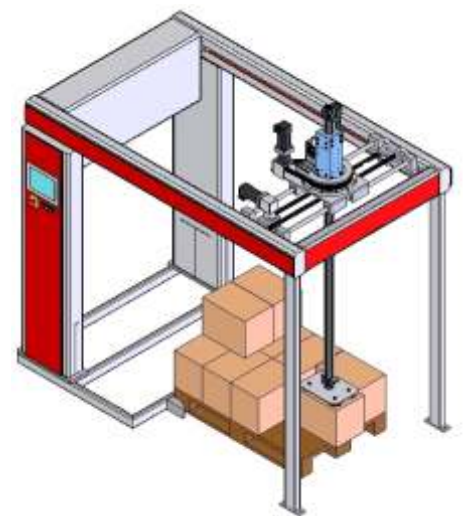
Palettenzufuhr: Rollenbahn, Hubwagen oder Stapler

Antriebstechnik: NC-Achsen servoelektrisch

Anlagenleistung: max. 5.000 Zyklen/h

Steuerung: PC-Steuerung, Simatic S7-300, Tia-Portal

Schnittstellen: MPI, Profibus, Ethernet, digitale I/O



FLG Automation AG

Max-Planck-Straße 5-7
D-61184 Karben

Telefon: +49 6039 9240 0

Fax: +49 6039 9240 01

E-Mail: info@flg.de

www.flg.de