

Flächenportal/Portalroboter

NC-100FP

FLG
AUTOMATION

- ✓ Eingesetzt und bewährt in einer Vielzahl von Palettieranwendungen
- ✓ Hohe Nutzlasten/Handlinggewichte
- ✓ Modulares Baukastensystem
- ✓ Einfache und flexible Montage
- ✓ Wartungs- und geräuscharme Führungselemente
- ✓ Lange Lebensdauer



Das System

NC-100FP

Das modulare Achs-Baukastenprinzip von FLG erlaubt die individuelle Kombination der standardisierten Lineareinheiten zu kompletten Portalrobotern. Durch die Kombination der NC-100 Basiskomponente mit unserer Vertikalachse NC-80VS bekommen Sie ein robustes Flächenportal für Ihre hohen Ansprüche in der Produktion. Mit dem Portalroboter NC-100FP lassen sich Aufgaben wie das Palettieren, Umsetzen, Stapeln, Bestücken etc. kostengünstig, einfach und schnell automatisieren.

Vorteile

- Hohe Nutzlast, dabei ruhiger Lauf, hohe Dynamik
- Spielfreie und exakte Positionierung durch doppelte Linearführungen und gegenüberliegender zweiter Führung
- Hohe Verwindungssteifigkeit und Biegefestigkeit
- Wartungsarm, optional: Zentrale, frei zugängliche Stelle zur Schmierung der Führungswagen
- In der Profilmutter verschiebbaren Schaltnocken zur sicheren Abschaltung und robuste und gedämpfte Endanschläge
- Vorbereitete Montagebohrungen für die Anbringung der Endlagenschalter, egal ob elektrisch oder mechanisch, erfordern keine zusätzlichen Konstruktionsaufwand
- Standardverbindungselemente
- Einfache Montage
- Robuster, kompakter und schwingungsarmer Gesamtaufbau

Einsatzgebiete

Ausgerüstet mit unterschiedlichen mechanischen Greifwerkzeugen und Drehmodul kann das Liniportal NC-100FP die folgenden Aufgaben wirtschaftlich lösen:

- Palettieren, Zuführen, Entnehmen, Beschicken, Einlegen
- Stapeln, Kommissionieren, Lagerhaltung
- Beschickung von Werkzeug-/Spritzgießmaschinen,
- Einsetzbar in allen Branchen

Antriebsvarianten/Motorpositionen

Mit anwendungsspezifischen Antriebslösungen sorgen wir für den hochdynamischen Betrieb unserer Portale. Auf Wunsch erfolgt die Auslegung der Motoren und Getriebe durch unsere Fachabteilung.

Die Antriebssätze bestehen aus:

- Bürstenlose AC-Servomotoren
- Digitale Servoregler
- Motor- und Resolverleitung
- Parameterliste

Basisausführung

In der Basisausführung erhalten Sie die einzelnen Linearmodule mit dem passenden Montagmaterial für den Zusammenbau.

Weitere Leistungen

- Auslegung und Fertigung von Stahluntergestellen inkl. passendem Montagmaterial
- Entwicklung und Fertigung applikationsspezifischer Greifanwendungen

Technische Daten

Verfahrgeschwindigkeit:	max. 5 m/s
Beschleunigung:	max. 5 m/s ²
Wiederholgenauigkeit:	+ 0,2 mm
Hub Z:	2.000 mm
Außenmaß Z:	Grundmaß H + 2 x Hub (Z) + 632
Hub X:	5.000 mm
Außenmaß X:	Verfahrweg X + 935 mm
Hub Y:	5.000 mm
Außenmaß Y:	Verfahrweg Y + 855 mm
Tragfähigkeit Z-Achse:	90 kg

FLG Automation AG

Max-Planck-Straße 5-7
D-61184 Karben

Telefon: +49 6039 9240 0

Fax: +49 6039 9240 01

E-Mail: info@flg.de

www.flg.de