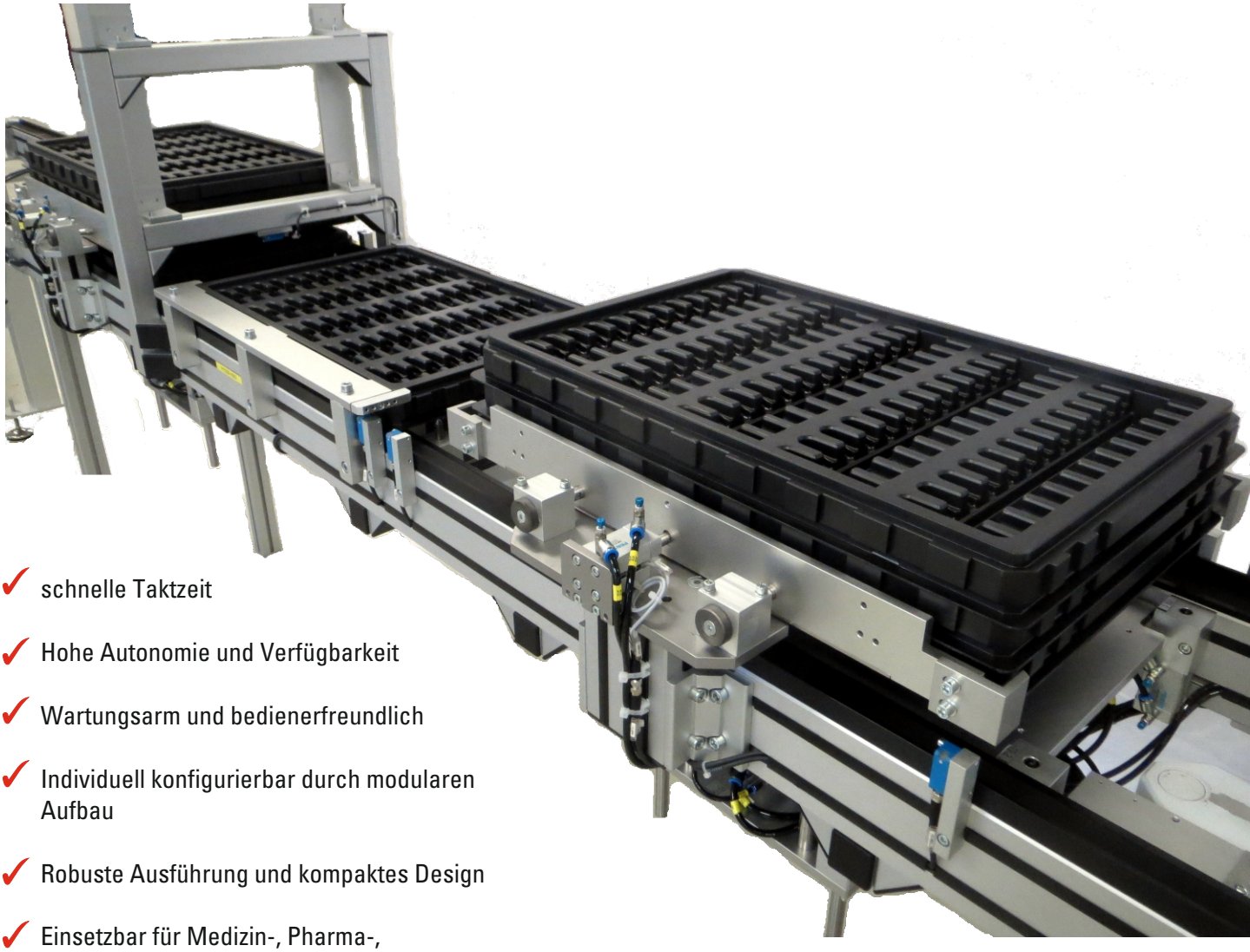
Trayhandlingsystem

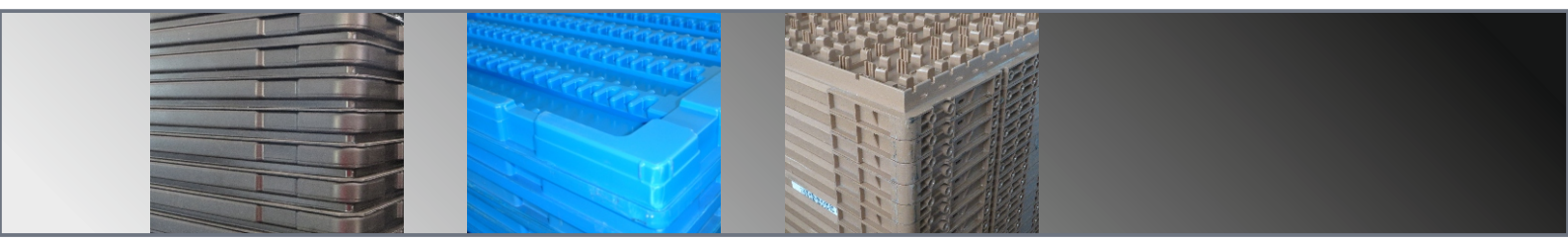
Easy-Line

FLG AUTOMATION

Easy-Line: Traybereitstellung im Systembaukasten

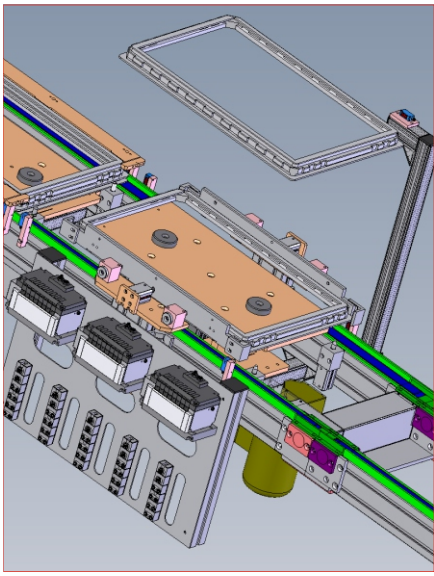


- ✓ schnelle Taktzeit
- ✓ Hohe Autonomie und Verfügbarkeit
- ✓ Wartungsarm und bedienerfreundlich
- ✓ Individuell konfigurierbar durch modularen Aufbau
- ✓ Robuste Ausführung und kompaktes Design
- ✓ Einsetzbar für Medizin-, Pharma-, Automotive-, Elektronik- und Konsumgüterprodukte



Das System

Das Easy-Line System besteht aus 5 Grundmodulen: Zuführpuffereinheit, Abstapeleinheit, Handlingplatz, Aufstapeleinheit und Abführpuffereinheit. Die einzelnen Module können individuell kombiniert werden - genau an Ihren Bedarf angepasst.



Vom einfachen Trayabstapelsystem bis zum Komplettsystem mit Ab-, Aufstapler und Handlingplatz können Sie Ihr System im Baukastenprinzip einfach zusammenstellen.

Das System eignet sich ideal zum einfachen Palettieren von Trays, Behältern und KLTs, die auf einem Förderband oder händisch bereitgestellt werden. Es übernimmt selbsttätig die Ab- bzw. Aufstapelung der Behältnisse auf eine vordefinierte Höhe. Zwischen Ab- und Aufstapelposition kann eine Handlingplatz eingesetzt werden. Der Abtransport der aufgestapelten Behältnisse erfolgt automatisch über ein angeschlossenes Bandsystem oder kann händisch am Ende des Systems erfolgen.

Das System kann per Schnittstelle mit zu- und abführenden Systemen verbunden werden oder mit einer eigenen Steuersoftware versehen werden. Ein System das sich Ihren Bedürfnissen anpasst!

Durch die modulare und kompakte Bauweise beansprucht die Easy-Line nur ein Minimum an Aufstellfläche und lässt sich problemlos an unterschiedliche Systeme und Transportbehälter anpassen.

Module

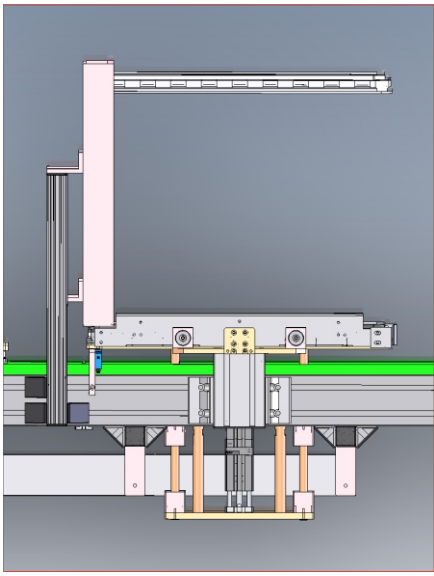
- Zuführ(puffer)einheit
- Abstapeleinheit
- Handlingplatz
- Auftapeleinheit
- Abführ(puffer)einheit

Optional

- Reinraum- bzw. ESD-Ausführung
- Steuerung integriert
- Sicherheits-Einhausung
- U-Form des System möglich
- Andere Traygrößen

Link zum Produktvideo/ zum Anfrageformular

http://www.flg.de/easy



Technische Daten Standardsystem (Bsp. Komplettsystem mit 7 Einheiten)

Abmessungen (L x B x H):	5000 x 800 x 1600 mm (Höhe inkl. Traystapel)
Traytypen:	Tiefzieh- und Sondertrays, KLT, etc.
Traygrößen (L x B):	400 x 300 mm oder 600 x 400 mm
Traglast Gesamtsystem:	Max. 120 kg (mehr auf Anfrage)
Traystapelhöhe:	Max. 600 mm
Zykluszeit Palettierprozess:	5 sec
Steuerung:	Simatic S7-300, Tia-Portal, Beckhoff
Schnittstellen:	Ethercat, Profinet

FLG Automation AG
Max-Planck-Straße 5-7
D-61184 Karben

Telefon: +49 6039 9240 0
Fax: +49 6039 9240 01
E-Mail: info@flg.de

www.flg.de